

DÉTECTEUR DE VISIBILITÉ

L'INO a développé un détecteur de visibilité robuste et pratiquement sans entretien. Le nouveau dispositif est économique, facile d'utilisation et s'adapte aux besoins variés de l'industrie.

Applications potentielles

- Détecteur de visibilité
- Surveillance environnementale (fumée, smog, poussière)
- Cartographie en temps réel de la concentration des particules en suspension dans l'air en fonction de la distance

Photo du prototype



Illustration du détecteur

CARACTÉRISTIQUES TYPIQUES

- Système entièrement autonome ou contrôlable à distance
- Portée : 5 à 200 m
- Balayage d'une zone :
 - Horizontal : 360°
 - Vertical : 80°
- Aucune compensation requise si contamination des objectifs
- Calibration en laboratoire, aucune calibration sur le terrain requise
- Robuste, autonome et résistant aux conditions atmosphériques (pluie, neige, brouillard, bruine)
- Aucun alignement de l'optique requis
- Permet de déterminer la concentration de brouillard en fonction de la distance
- Module de type OEM disponible sur demande
- Flexible et économique ne nécessitant aucun éclairage d'appoint